

Magnesy trwałe

Neodym/żelazo/bor, z trzpieniem gwintowanym,
z gumową osłoną

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: z jednym trzpieniem gwintowanym
- Typ **B**: z dwoma trzpieniami gwintowanymi

Magnes

NdFeB

Neodym, żelazo, bor

Temperatura pracy do +80°C

Obudowa stalowa

Ocynkowane

Powłoka zewnętrzna

Termoplastyczny elastomer poliuretanowy (TPE)

- Kolor czarny **SW**
- Kolor biały **WS**
- Twardość ≈ 80 wg skali Shore A

INFORMACJE

Magnesy trwałe GN 57.3 z gumową powłoką tworzą razem ze stalowymi częściami (osłaniającymi i wzmacniającymi magnes) system, który koncentruje optymalnie strumień magnetyczny na gumowanej powierzchni przylegania.

Gumowa osłona chroni przyciąganą powierzchnię przed uszkodzeniem. Guma, poprzez zwiększony współczynnik tarcia pozwala uzyskać większą boczną siłę przytrzymania.

AKCESORIA

- GN 70 Podkładki do magnesów (patrz strona 2051)
- GN 70.1 Podkładki samoprzylepne (patrz strona 2051)



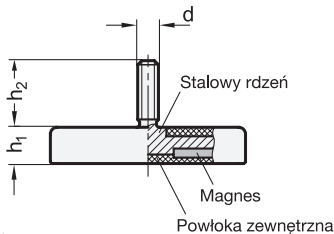
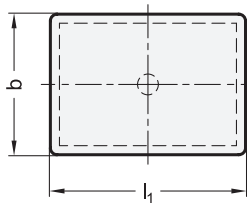
NA ŻYCZENIE

- inne kolory wykończenia powierzchni
- Inne twardości

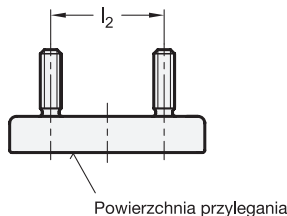
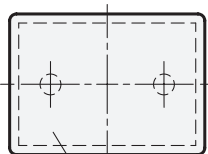
DANE TECHNICZNE

- Więcej informacji o magnesach trwałych (patrz strona 2022)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)

Typ A



Typ B



* Uzupełnij oznaczenie o:

SW

Czarny

WS

Kolor biały

GN 57.3-A

Oznaczenie	b	l ₁	d	h ₁	h ₂	Nominalna siła przylegania w N	⚖
GN 57.3-22.5-35-M4-A-*	22.5	35	M 4	6	6	93	22
GN 57.3-22.5-55-M4-A-*	22.5	55	M 4	6	6	140	33
GN 57.3-22.5-75-M4-A-*	22.5	75	M 4	6	6	205	46
GN 57.3-45-59-M6-A-*	45	59	M 6	8.5	15	240	86
GN 57.3-45-74-M8-A-*	45	74	M 8	8.5	15	360	111
GN 57.3-45-110-M8-A-*	45	110	M 8	8.5	15	530	163

Waga typ SW

GN 57.3-B

Oznaczenie	b	l ₁	d	h ₁	h ₂	l ₂	Nominalna siła przylegania w N	⚖
GN 57.3-22.5-35-M4-B-*	22.5	35	M 4	6	6	17	93	25
GN 57.3-22.5-55-M4-B-*	22.5	55	M 4	6	6	30	140	35
GN 57.3-22.5-75-M4-B-*	22.5	75	M 4	6	6	50	205	50
GN 57.3-45-59-M6-B-*	45	59	M 6	8.5	15	27	240	91
GN 57.3-45-74-M6-B-*	45	74	M 6	8.5	15	36	360	114
GN 57.3-45-110-M6-B-*	45	110	M 6	8.5	15	68	530	168

Waga typ SW